INDUSTRIAS Y EQUIPOS

NIT. 36.157.220-9

Servicios de calibración con trazabilidad metrológica ONAC

"Se mide lo inteligencia del instrumento no
la capacidad de medirlo mejor que el
cajero de supervisor
Immanuel Kant

CERTIFICADO DE CALIBRACION

NÚMERO: [illegible]

SOLICITANTE:	[illegible]	UBICACIÓN:	CARRERA [illegible]
DIRECCIÓN:	CRA [illegible]	TELEFONO:	[illegible]
EQUIPO:	[illegible]	ALCANCE EQUIPO:	[illegible]
FABRICANTE:	[illegible]	RESOLUCIÓN:	[illegible]
MODELO:	[illegible]	PRECISION:	[illegible]
SERIE:	[illegible]	No. DE PRUEBAS:	[illegible]

RESEÑA FISICA: El equipo se encuentra en [illegible] y se encuentra [illegible] para proceder a la calibración del equipo se [illegible] el equipo se encuentra en [illegible] para ser calibrado

CALIBRACION: La calibración se [illegible] de acuerdo a [illegible] CARRERA [illegible]

METODO DE CALIBRACION: La calibración se [illegible]

PATRONES UTILIZADOS:

REFERENCIA	LABORATORIO	CERTIFICADO	RANGO
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

FECHA DE RECEPCION: [illegible]

FECHA DE CALIBRACIÓN: [illegible]

FECHA DE EMISION: [illegible]

FIRMAS AUTORIZADAS

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Carrera 6 # 11-76 Neiva - Huila ✆ 318 5893121

industriasyequipos@gmail.com

INDUSTRIAS Y EQUIPOS
NIT. 34.[illegible]-9

Servicios de calibración con trazabilidad metrológica ONAC
*Se refiere a la incertidumbre del instrumento pa
la cantidad de incertidumbre que es
capaz de asignar
nuestro valor Xm*

CONDICIONES AMBIENTALES:	TEMPERATURA AMBIENTE:	[illegible] °C
	[illegible]:	[illegible]
	[illegible]:	[illegible]

PROCEDIMIENTO DE CALIBRACION:

La calibración se realizó por comparación directa con [illegible] siguiendo el procedimiento [illegible] para la calibración de [illegible] por [illegible], [illegible] Capítulo [illegible].

INCERTIDUMBRE DE LA MEDICION ESTIMADA DE LA CALIBRACIÓN:

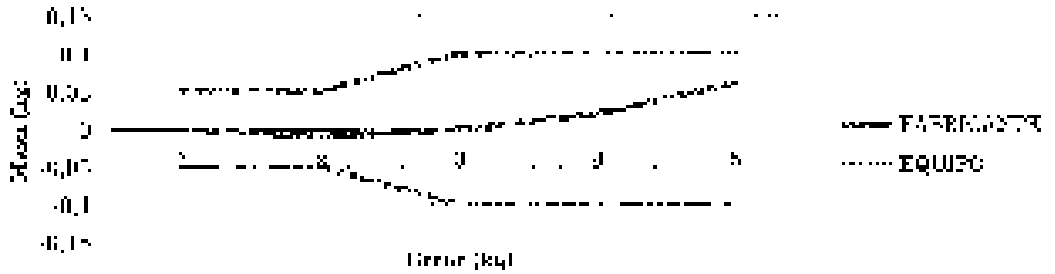
La incertidumbre expandida de medición indicada se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de la medición combinada por el factor de cobertura k = 2, que para una distribución normal corresponde a una probabilidad de aproximadamente [illegible]%.

RESULTADOS DE LA CALIBRACION

RESULTADOS PRUEBA DE EXCENTRICIDAD ASCENDENTE:

EQUIPO PATRON	RESPUESTA EQUIPO EN PRUEBA	ERROR PARA [illegible]	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA
[illegible]0	0.0	0.0	[illegible]
[illegible]5.0	[illegible]5.0	[illegible]0.0	[illegible]
[illegible]0.0	[illegible]0.0	[illegible]0.0	[illegible]
[illegible]0.0	[illegible]0.0	[illegible]0.0	[illegible]
[illegible]0.0	[illegible]0.0	[illegible]0.0	[illegible]

Gráfico de tolerancia y error

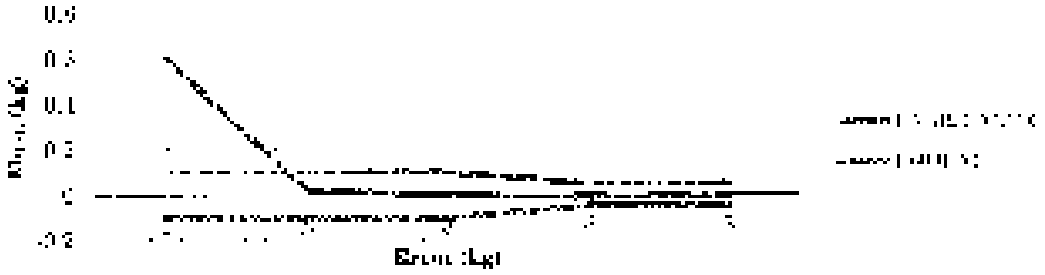


Carrera 6 # 11-76, Neiva - Huila. (318 5893121
industriasyequipoleon@gmail.com

RESULTADOS PRUEBA DE EXACTITUD DE SUELDA DE TEE

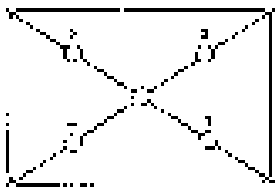
EQUIPO PATRÓN	PROMEDIO EQUIPO EN PRUEBA	ERROR CALCULADO	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA
0.00	0.00	0.00	0.00
1.00	1.03	0.03	0.05
2.00	2.00	0.00	0.05
3.00	3.00	0.00	0.05
4.00	4.00	0.00	0.05

Grafico de tolerancia y error



RESULTADOS PRUEBA DE EXACTITUD

DIAGRAMA DE CONEXIÓN DE EQUIPO



PUNTO	EQUIPO EN PRUEBA	CARGA	ERROR
1	0.00	0.0	0.00
2	0.97	1.0	0.03
3	2.01	2.0	0.01
4	3.00	3.0	0.00
5	4.00	4.0	0.00

INDUSTRIAS Y EQUIPOS
NIT. 36.167.370-9

Servicios de calibración con trazabilidad metrológica ONA
"Servicio de la inteligencia del mañana hoy"
Se realizan [illegible] de [illegible] que e
capaz de soporta
[illegible] Kg

RESULTADOS PRUEBA DE REPETIBILIDAD

PUNTO	CARGA PATRÓN INDICACIÓN	A (kg) ERROR	CARGA MEDIA INDICACIÓN	U (kg) ERROR	CARGA ALTA INDICACIÓN	Div (kg) E = Div
1	5.00	0.02	10.07	0.20	30.02	0.1
2	5.02	0.02	10.02	0.20	30.02	0.1
3	5.02	0.02	10.05	0.20	30.02	0.1
4	5.02	0.02	10.07	0.20	30.02	0.1
5	5.01	0.02	10.02	0.20	30.01	0.1

[illegible]

[illegible]

Carrera 6 # 11- 76, Neiva - Huila (318 5993121
industriasyequiposleon@gmail.com

INDUSTRIAS Y EQUIPOS

NIT. 36.167.370-9

Servicios de calibración con trazabilidad metrológica ONAC

"Se midió la inteligencia del individuo por la cantidad de incertidumbre que es capaz de soportar"
Immanuel Kan

CERTIFICADO DE CALIBRACION

SOLICITANTE:	[illegible]	UBICACION:	[illegible]
DIRECCION:	[illegible]	TELÉFONO:	[illegible]
TIPO:	TERA BEBE	RANGO DE MEDICIÓN:	[illegible]
VALOR NOMINAL:	[illegible]	RESOLUCIÓN:	[illegible]
MODELO:	[illegible]	PRECISIÓN:	[illegible]
SERIE:	[illegible]	N.A (NO APLICA):	[illegible]

REVISIÓN PREVIA: [illegible]

LUGAR DE CALIBRACION: [illegible] INDUSTRIAS LEON ubicado en la CARRERA [illegible] HUILA

METODO DE CALIBRACION: [illegible]

PATRONES UTILIZADOS

PATRON	CODIGO	CERTIFICADO	VENCE
MASA DE 1 KG	[illegible]	[illegible]	[illegible]
MASA DE 10 KG	[illegible]	[illegible]	[illegible]
MASA DE 20 KG	[illegible]	[illegible]	[illegible]

FECHA DE RECEPCIÓN: [illegible]

FECHA DE CALIBRACIÓN: [illegible]

FECHA DE EMISIÓN: [illegible]

FIRMAS AUTORIZADAS

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Carrera 6 # 11 - 76, Neiva - Huila (+57) 3165893121
industriasyequiposlcm@gmail.com

CONDICIONES AMBIENTALES | [illegible] | [illegible]
[illegible] | [illegible]
PRESION ATMOSFERICA | [illegible]

PROCEDIMIENTO DE CALIBRACION.

[illegible]

INCERTIDUMBRE DE LA MEDICION OBTENIDA DE LA CALIBRACIÓN.

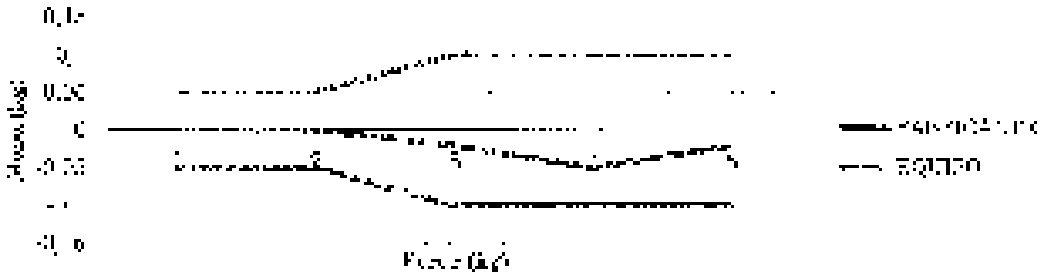
[illegible]

RESULTADOS DE CALIBRACIÓN

RESULTADOS PRUEBA DE EXACTITUD DE ANILLO PATRÓN

EQUIPO PATRÓN	LECTURA EQUIPO EN LA PRUEBA	LECTURA PATRÓN	INCERTIDUMBRE ENSAYO
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

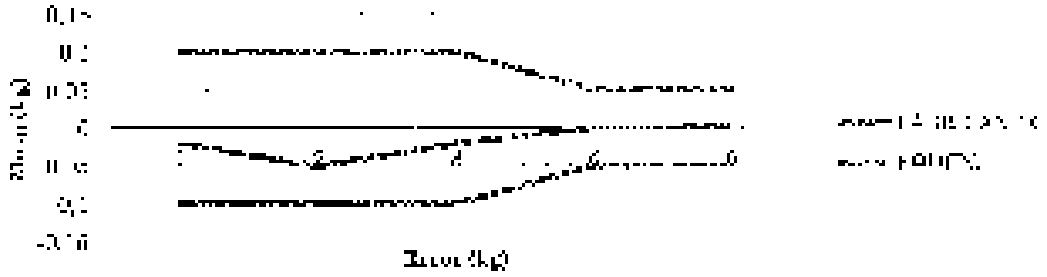
Grafico de tolerancia y error



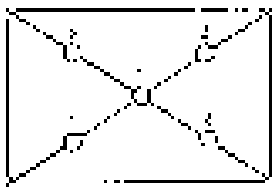
RESULTADOS PRUEBA DE EXACTITUD DE SOLTADO

EQUIPO PATRON	PROMEDIO DE LECTURAS EQUIPO	ERROR PROMEDIO	INCERTIDUMBRE DE LECTURAS
0.01	1.01	0.01	0.0782
1.00	1.00	0.00	0.0785
2.01	2.01	0.00	0.0787
3.01	3.01	0.00	0.0789
5.00	5.00	0.00	0.0795

Grafica de tolerancia y error



RESULTADOS PRUEBA DE EXCENTRICIDAD



POSICION	EQUIPO EN PRUEBA	CARGA	ERROR
1	0.01	5.0	0.01
2	0.01	5.0	0.01
3	0.01	5.0	0.01
4	0.01	5.0	0.01
5	0.01	5.0	0.01

INDUSTRIAS Y EQUIPOS
NIT. 36.167.070-9

Servicios de calibración con trazabilidad metrológica ONAC
"Se prohíbe la divulgación del instructivo por
la contraloría de inconformidades que se
copias de seguridad
Actualizado! (Ver)

RESULTADOS POR PRUEBA DE REPETIBILIDAD

PUNTO	CARGA BAJA		CARGA MEDIA		CARGA ALTA	
	INDICACIÓN	ERROR	INDICACIÓN	ERROR	INDICACIÓN	ERROR
1	5,02	0,02	10,03	0,03	20,04	0,04
2	5,01	0,01	10,02	0,02	20,03	0,03
3	5,03	0,03	10,04	0,04	20,05	0,05
4	5,02	0,02	10,03	0,03	20,04	0,04
5	5,04	0,04	10,05	0,05	20,06	0,06

* La información aquí registrada corresponde únicamente a los equipos identificados en este informe. Prohibida su reproducción parcial sin autorización escrita de Industrias y Equipos.

OBSERVACIONES:

FIRMA DEL TÉCNICO

Carrera 6 #11-76, Neiva - Huila | 318 5693121
industriasyequipos1@gmail.com

INDUSTRIAS Y EQUIPOS

NIT. [illegible]

Servicios de calibración con trazabilidad metrológica ONAC
[illegible]
[illegible]
[illegible]

CERTIFICADO DE CALIBRACION

NUMERO [illegible]

SOLICITANTE:	[illegible]	DIRECCIÓN:	[illegible]
UBICACION:	[illegible]	TELEFONO:	8204826472
EQUIPO:	PESA PATRÓN	RANGO NOMINAL:	[illegible]
FABRICANTE:	[illegible]	DIVISIONES:	[illegible]
MODELO:	[illegible]	PRECISION:	[illegible]
SERIE:	[illegible]	No. INTERNO:	NO REGISTRA

REVISION FISICA: [illegible]

LUGAR DE CALIBRACION: La calibración se realizó [illegible] NO REGISTRA DIRECCIÓN en el municipio de [illegible] HUILA.

METODO DE CALIBRACION: [illegible]

PATRONES DE TRABAJO

TRAZABILIDAD	APROXIMADO	N. CERTIFICADO	N. SERIE
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

FECHA DE CALIBRACIÓN: [illegible]

FECHA DE EMISIÓN: [illegible]

FECHA DE VENCIMIENTO: [illegible]

FIRMAS AUTORIZADAS

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Carrera 6 # 11-76, Neiva - Huila 1. 318 5893121
industriasyequiposleon@gmail.com

CONDICIONES AMBIENTALES: TEMPERATURA: 21°C
HUMEDAD RELATIVA: 47 %
PRESIÓN ATMOSFÉRICA: 1035 hPa

PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN.

La calibración fue realizada por medio de [illegible] según el procedimiento [illegible] basado en [illegible] para la calibración del equipo objeto de prueba [illegible].

INCERTIDUMBRE DEL PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN.

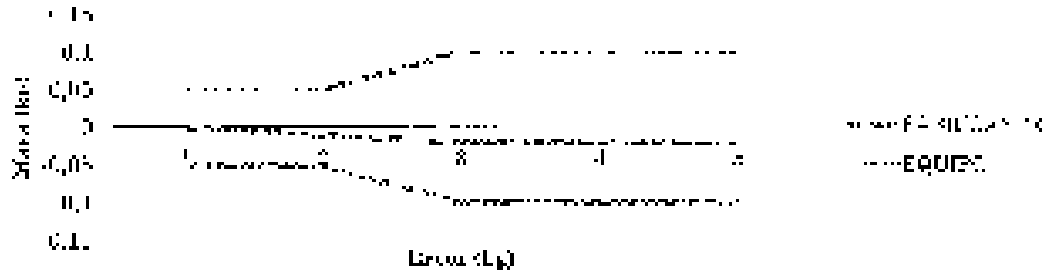
La incertidumbre asociada a la calibración [illegible] se obtuvo mediante [illegible] de la incertidumbre [illegible] y la resolución del equipo [illegible] con un factor de cobertura [illegible].

RESULTADOS DE CALIBRACIÓN.

RESULTADO DE CALIBRACIÓN EN ANALIZADOR DE ESPECTRO

EQUIPO PATRÓN	PROMEDIO EQUIPO ANALIZADOR	ERROR PROMEDIO	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA
0 Hz	0 Hz	0 Hz	0.07735
5 Hz	4.95 Hz	0.05 Hz	0.07735
10.00 Hz	9.96 Hz	-0.04 Hz	0.07735
15.00 Hz	14.98 Hz	-0.02 Hz	0.07735
20.00 Hz	19.99 Hz	-0.01 Hz	0.07735

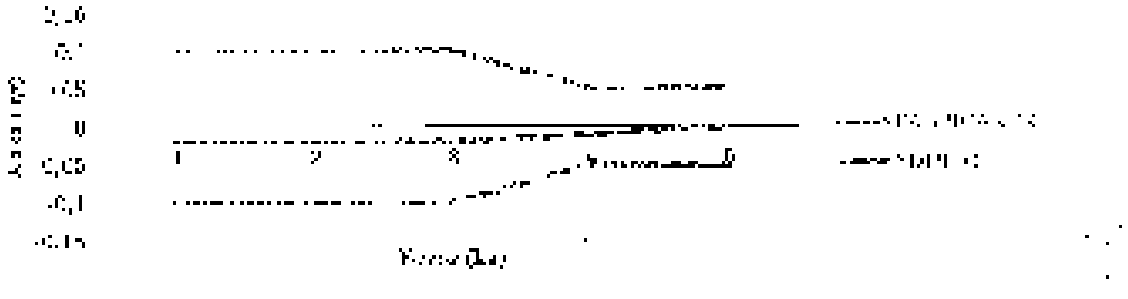
Gráfico de tolerancia y error



RESULTADOS PRUEBA DE EXACTITUD DESCENDENTE

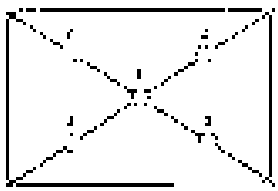
EQUIPO PATRÓN	PUNTO DE CONTROL DE LA PRUEBA	VALOR PROMEDIO	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA
50,00	[illegible]	-0,01	[illegible]
10,00	[illegible]	0,01	[illegible]
30,00	[illegible]	-0,02	[illegible]
[illegible]	[illegible]	0,01	[illegible]
[illegible]	[illegible]	0,03	[illegible]

Grafico de tolerancia y error



RESULTADOS PRUEBA DE EXACTITUD ASCENDENTE

DESCRIPCIÓN DE LA PRUEBA



PUNTO	EQUIPO EN PRUEBA	CERO	ERROR
[illegible]	0,01	0,0	0,01
[illegible]	[illegible]	0,0	0,01
[illegible]	[illegible]	0,0	0,01
[illegible]	0,05	0,0	0,05
[illegible]	8,01	0,0	0,01

[illegible]

INDUSTRIAS Y EQUIPOS

NIT. 36.[illegible]

Servicios de calibración con trazabilidad metrológica ONAC

[illegible]

[illegible]

[illegible]

RESULTADOS PRUEBA DE REPETIBILIDAD

ENSAYO	CARGA PARA INDICACIÓN	kg/cm²	CARGA DE MEDIDA	kg/cm²	CARGA ALTA	kg/cm²
1	[illegible]	0,02	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[illegible]

OBSERVACIONES

[illegible]

[illegible]

Carrera 6 # 11 - 76, Neiva– Huila 318 5893121
industriasyequipoaleon@gmail.com

INDUSTRIAS Y EQUIPOS

NIT. 36.167.370-9

Servicios de calibración con trazabilidad metrológica ONAC

"Un punto de inteligencia del individuo pro
la comodidad de incrementarnos que es
mayor de superior"
Immanuel Kant

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

CONSECUTIVO: [illegible]

SOLICITANTE:	[illegible]	DIRECCIÓN:	[illegible]
TELÉFONO:	[illegible]	CIUDAD:	[illegible]
EQUIPO:	[illegible]	RESPONSABLE:	[illegible]
MARCA:	[illegible]	PROCEDENCIA:	[illegible]
MODELO:	[illegible]	PRESENTACIÓN:	[illegible]
SERIE:	[illegible]	No. DE PLANO/PARTE:	[illegible]

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: [illegible]

LUGAR DE CALIBRACIÓN: [illegible]

PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN: [illegible]

PATRONES UTILIZADOS

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

FECHA DE RECALIBRACIÓN: [illegible]

FECHA DE CALIBRACIÓN: [illegible]

FECHA DE EMISIÓN: [illegible]

FIRMAS AUTORIZADAS

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Cartera # 11-26, Neiva - Huila, 318 589 3121
industriayequiposlean@gmail.com

CONDICIONES AMBIENTALES

	TEMPERATURA DEL LABORATORIO	28 +1/-2
	HUMEDAD RELATIVA	57 [illegible]
	PRESION ATMOSFERICA	[illegible]

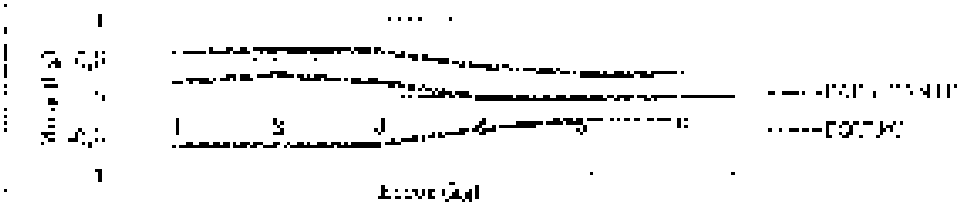
PROCEDIMIENTO DE CALIBRACION

La calibración se realizó mediante [illegible] comparación directa con [illegible] según el procedimiento [illegible] [illegible] [illegible]

RESULTADOS PRUEBA DE EXACTITUD DOS CUADRANTES

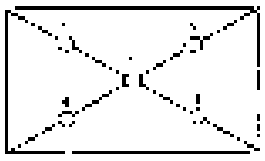
Equipo patrón (kg)	Recorrido equipo en prueba (g)	Error permisible (mg)	Incertidumbre expandida
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Grafico de tolerancia y error



RESULTADOS PRUEBA DE EXCENTRICIDAD

[illegible]



Punto	Equipo en prueba	Cargas	Error
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[illegible]

INDUSTRIAS Y EQUIPOS
NIT 36.167.376-9

Servicios de calibración con trazabilidad metrológica ONAC
"Se puede la inteligencia del individuo por
la cantidad de incertidumbre que es
capaz de soportar"
Inmanuel Kant

RESULTADOS PRUEBA DE REPETIBILIDAD

PUNTO	LECTURA 1	LECTURA 2	LECTURA 3	LECTURA 4	LECTURA 5	LECTURA 6
	INDICACIÓN	INDICACIÓN	INDICACIÓN	INDICACIÓN	INDICACIÓN	INDICACIÓN
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Carrera 6 # 11-76, Neiva - Huila (+57) 318 589 3121
industriayequipos1@gmail.com

INDUSTRIAS Y EQUIPOS
NIT. 36.167.370-7

Servicios de calibración con trazabilidad metrológica ONAC
"Se mide la inteligencia del individuo por la cantidad de incertidumbre que es capaz de soportar"
Immanuel Kant

CERTIFICADO DE CALIBRACION

SOLICITANTE:	[illegible]	DIRECCION:	CARRERA [illegible]
[illegible]:	[illegible]	TELEFONO:	[illegible]
EQUIPO:	BALANZA	RANGO DE PESO:	[illegible]
MARCA:	[illegible]	RESOLUCION:	[illegible]
MODELO:	[illegible]	[illegible]:	[illegible]
SERIE:	[illegible]	No. INVENTARIO:	[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

PATRONES UTILIZADOS:

REFERENCIA	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

FECHA DE RECEPCION:	[illegible]
FECHA DE CALIBRACION:	[illegible]
FECHA DE ENTREGA:	[illegible]

FIRMAS AUTORIZADAS

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Carrera 6 # 11-76, Neiva - Huila (318 5893121
industriasyequipoleon@gmail.com

INDUSTRIAS Y EQUIPOS
NIT. 36.167.370-9

Servicios de calibración con trazabilidad metrológica ONAC
"De acuerdo a la inteligencia del individuo con
la cantidad de conocimientos que se
cuenta se organiza"
Immanuel Kant

CONDICIONES AMBIENTALES:

TEMPERATURA AMBIENTE	21.41 °C
HUMEDAD RELATIVA	44 %
PRESION ATMOSFERICA	640.5 hPa

PROCEDIMIENTO DE CALIBRACION

La calibración se realizó de acuerdo con el procedimiento [illegible] basado en el método comparativo directo, siguiendo las especificaciones del fabricante y las normas aplicables.

INCERTIDUMBRE DE LA MEDICIÓN ESTANDAR DE LA CALIBRACIÓN.

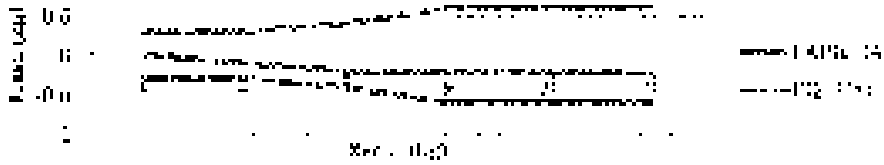
La incertidumbre expandida de calibración, asociada a un nivel de confianza del 95 %, fue calculada considerando la incertidumbre del patrón, la resolución del instrumento y la repetibilidad de las mediciones.

RESULTADOS DE CALIBRACIÓN

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN DEL INSTRUMENTO

VALOR DE REFERENCIA (lbs)	PROMEDIO DE LECTURAS (lbs)	ERROR (lbs)	INCERTIDUMBRE (lbs)
0.0	0.0000	0.0000	0.0000
2.0	2.0000	0.0000	0.0000
4.0	4.0000	0.0000	0.0000
6.0	6.0000	0.0000	0.0000
8.0	8.0000	0.0000	0.0000
10.0	10.0000	0.0000	0.0000

Gráfico de tolerancia y error

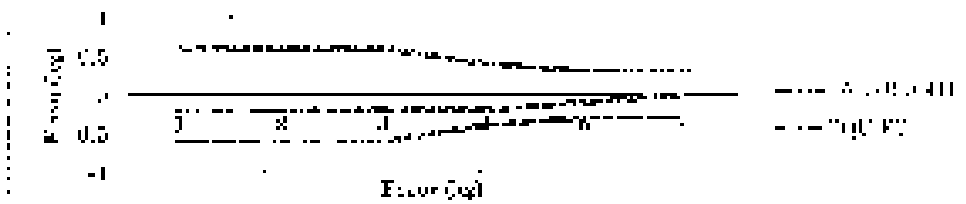


Carrera 6 # 11 - 78, Neiva - Huila | 318 5893121
industriasyequipoleon@gmail.com

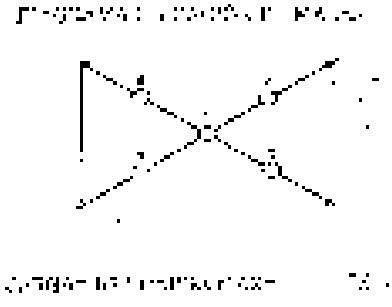
RESULTADOS PRUEBA DE EXACTITUD DE SUJETO

EQUIPO PATRÓN (kg)	PROMEDIO EQUIPO (kg)	ERROR PROMEDIO (kg)	PORCENTAJE ERROR
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
0,00	0,000	[illegible]	[illegible]

Gráfico de tolerancia y error



RESULTADOS PRUEBA DE EXACTITUD REPETIDO



PUNTO	EQUIPO DE PRUEBA	CARGA	ERROR
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]

INDUSTRIAS Y EQUIPOS

NIT 3A167.370-9

Servicios de calibración con trazabilidad metrológica ONAC

...

...

...

RESULTADOS PRUEBA DE REPETIBILIDAD

PUNTO	CARGA APLICADA	LECTURA DEL EQUIPO		ERROR	INCERTIDUMBRE	ESTADO
	INDICACIÓN	MEDIDA	DESVIACIÓN		EXPANDIDA	
1						
2						
3						
4						
5						

...

OBSERVACIONES

...

FIN DEL CERTIFICADO

Carrera 6 # 11 - 76, Neiva - Huila 318 5893121

industriayequipos@gmail.com

INDUSTRIAS Y EQUIPOS

NIT. [illegible]

Servicios de calibración con trazabilidad metrológica ONAC

"Sistema de Aseguramiento del Instituto para la Calibración de Instrumentos que es [illegible] equipos de [illegible] Nacional"

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

NÚMERO: [illegible]

SOLICITANTE:	[illegible]	IDENTIFICACIÓN:	[illegible]
DIRECCIÓN:	[illegible]	CIUDAD:	[illegible]
EQUIPO:	[illegible]	PROCEDENCIA EQUIPO:	[illegible]
MARCA:	[illegible]	FECHA CALIBRACIÓN:	[illegible]
MODELO:	[illegible]	PRÓXIMA CALIBRACIÓN:	[illegible]
SERIE:	[illegible]	No. DE ENSAYO:	[illegible]

[illegible]

LUGAR DE CALIBRACIÓN: [illegible] INDUSTRIAS Y EQUIPOS ubicada en la CARRERA [illegible]

PATRONES UTILIZADOS:

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

FECHA DE RECEPCIÓN: [illegible]
FECHA DE CALIBRACIÓN: [illegible]
FECHA DE EMISIÓN: [illegible]

FIRMA AUTORIZADA:

[illegible]
[illegible]

[illegible]

Carrera 6 # 11 - 76, Neiva - Huila ✆ 318 5893121
industriasyequipoleon@gmail.com

[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]

PROCEDIMIENTO DE CALIBRACIÓN

[illegible]

CONDICIONES AMBIENTALES DURANTE LA CALIBRACIÓN

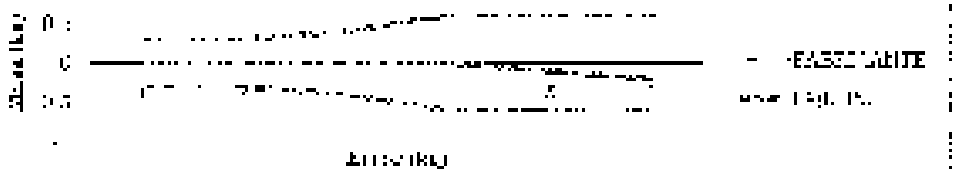
[illegible]

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

RESULTADOS [illegible]

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

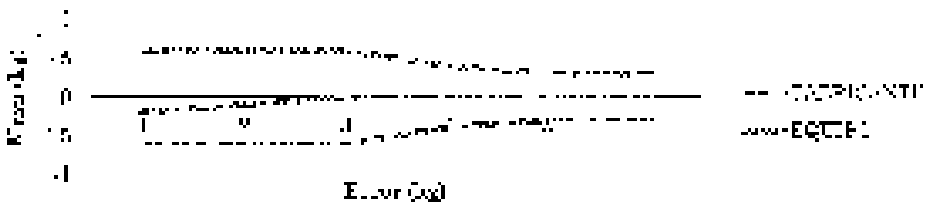
Gráfica de tolerancia y error



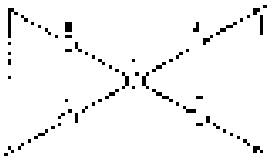
RESULTADOS PRUEBA DE EXACTITUD-REPETIBILIDAD

PESO PATRON (kg)	PROMEDIO REPETIBILIDAD (kg)	ERROR (kg)	INCERTIDUMBRE (kg)
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Grafico de tolerancia y error



RESULTADOS PRUEBA DE PESAJE EXCENTRICO



PUNTO	EQUIPO EN PRUEBA	CARGA (kg)	ERROR
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]

RESULTADOS PRUEBA DE PRESENTACIÓN

PUNTO	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[illegible]

OBSERVACIONES

[illegible]